

DIMENSIONI DEI MASCHI E FORI DI PREPARAZIONE ALLA MASCHIATURA

DIN 371

M



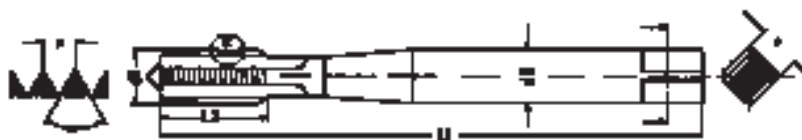
Ø d 1 mm	P mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d 2 mm	□ K mm	Ø preforo mm
M 2	0,4	45	9	2,8	2,1	1,6
M 2,2	0,45	45	9	2,8	2,1	1,75
(M 2,3)	0,4	45	9	2,8	2,1	1,9
M 2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	2,05
(M 2,6)	0,45	50	9	2,8	2,1	2,1
M 3	0,5	56	10	3,5	2,7	2,5 (2,8)*
M 3,5	0,6	56	11	4	3	2,9
M 4	0,7	63	12	4,5	3,4	3,3 (3,7)*
M 4,5	0,75	63	13	5	3,8	3,7
M 5	0,8	70	14	6	4,9	4,2 (4,6)*
M 6	1	80	16	6	4,9	5 (5,5)*
M 7	1	80	16	7	5,5	6
M 8	1,25	90	18	8	6,2	6,8 (7,4)*
M 9	1,25	90	18	9	7	7,8
M 10	1,5	100	20	10	8	8,5 (9,3)*
M 11	1,5	100	20	11	9	9,5
M 12	1,75	110	22	12	9	10,2 (11,2)*

- F 7829/9
- F 7830
- F 7833
- F 7833/1
- F 7838
- F 7839
- F 7841
- F 7842
- F 7842/3
- F 7842/4
- F 7842/7
- F 7843
- F 7843/2
- F 7843/22
- F 7843/3
- F 7843/4
- F 7843/44
- F 7843/5
- F 7843/8
- F 7845
- F 7845/22
- F 7845/3
- F 7845/4
- F 7845/44
- F 7845/5
- F 7845/7
- F 7845/8
- F 7847*
- F 7847/1*
- F 7847/3*
- F 7848
- F 7848/3
- F 7851
- F 7852*
- F 7852/1*
- F 7944
- F 7945
- F 7945/6
- F 7945/7

* Per maschi a rullare i diametri dei prefiori sono quelli indicati fra parentesi

DIN 371

UNF



Ø pollici	Filetti per pollice P	Ø d 1 mm	L1 mm	L 2 mm	Ø d 2 mm	□ K mm	Ø preforo mm
2	64 UNF	2,184	45	9	2,8	2,1	1,9
3	56 UNF	2,515	50	9	2,8	2,1	2,1
4	48 UNF	2,845	56	10	3,5	2,7	2,4
5	44 UNF	3,175	56	10	3,5	2,7	2,7
6	40 UNF	3,505	56	11	4	3	3
8	36 UNF	4,166	63	12	4,5	3,4	3,5
10	32 UNF	4,826	70	14	6	4,9	4,1
12	28 UNF	5,486	70	14	6	4,9	4,7

- F 7933
- F 7934
- F 7935

DIN 371

UNC

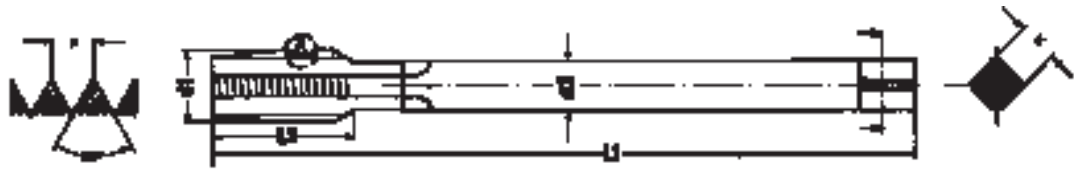
Ø pollici	Filetti per pollice P	Ø d 1 mm	L1 mm	L 2 mm	Ø d 2 mm	□ K mm	Ø preforo mm
2	56 UNC	2,184	45	9	2,8	2,1	1,8
3	48 UNC	2,515	50	9	2,8	2,1	2,1
4	40 UNC	2,845	56	10	3,5	2,7	2,3
5	40 UNC	3,175	56	10	3,5	2,7	2,6
6	32 UNC	3,505	56	11	4	3	2,85
8	32 UNC	4,166	63	12	4,5	3,4	3,5
10	24 UNC	4,826	70	16	6	4,9	3,9
12	24 UNC	5,486	70	16	6	4,9	4,5

- F 7926
- F 7927
- F 7928

DIMENSIONI DEI MASCHI E FORI DI PREPARAZIONE ALLA MASCHIATURA

DIN 374

MF

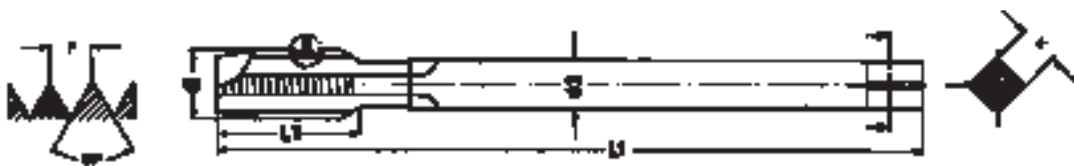


Ø d 1 x P	L 1 mm	L 2 mm	Ø d 2 mm	□ K mm	Ø preforo mm
M 3 x 0,35	50	10	2,2	—	2,65
M 4 x 0,35	50	10	2,8	2,1	3,65
M 4 x 0,5	56	12	2,8	2,1	3,5
M 5 x 0,5	70	12	3,5	2,7	4,5
M 6 x 0,5	70	12	4,5	3,4	5,5
M 6 x 0,75	70	14	4,5	3,4	5,2
M 7 x 0,75	70	14	5,5	4,3	6,2
M 8 x 0,5	80	12	6	4,9	7,5
M 8 x 0,75	80	15	6	4,9	7,2
M 8 x 1	90	16	6	4,9	7
M 9 x 0,75	80	15	7	5,5	8,2
M 9 x 1	90	16	7	5,5	8
M 10 x 0,75	90	15	7	5,5	9,2
M 10 x 1	100	16	7	5,5	9
M 10 x 1,25	100	18	7	5,5	8,8
M 11 x 1	100	18	8	6,2	10
M 12 x 0,75	90	18	9	7	11,2
M 12 x 1	100	18	9	7	11
M 12 x 1,25	100	20	9	7	10,8
M 12 x 1,5	100	22	9	7	10,5
M 14 x 0,75	90	18	11	9	13,2
M 14 x 1	100	20	11	9	13
M 14 x 1,25	100	20	11	9	12,8
M 14 x 1,5	100	22	11	9	12,5
M 15 x 1	100	20	12	9	14
M 15 x 1,5	100	22	12	9	13,5
M 16 x 1	100	20	12	9	15
M 16 x 1,5	100	22	12	9	14,5
M 18 x 1	110	22	14	11	17
M 18 x 1,5	110	25	14	11	16,5
M 20 x 1	125	24	16	12	19
M 20 x 1,5	125	25	16	12	18,5
M 22 x 1	125	24	18	14,5	21
M 22 x 1,5	125	25	18	14,5	20,5
M 24 x 1	125	24	18	14,5	23
M 24 x 1,5	125	25	18	14,5	22,5
M 25 x 1,5	140	28	18	14,5	23,5
M 26 x 1	140	24	18	14,5	25
M 26 x 1,5	140	28	18	14,5	24,5
M 27 x 1,5	140	28	20	16	25,5
M 28 x 1	150	24	20	16	27
M 28 x 1,5	150	28	20	16	26,5
M 30 x 1	150	24	22	18	29
M 30 x 1,5	150	28	22	18	28,5
M 32 x 1,5	150	32	22	18	30,5
M 36 x 1,5	170	32	28	22	34,5
M 40 x 1,5	180	32	32	24	38,5

F 7887
F 7887/5
F 7888/3
F 7888/4
F 7888/5
F 7889
F 7906
F 7907
F 7909

DIN 5156

G-BSP



Ø pollici	Ø d 1 mm	Filetti per pollice P	L1 mm	L 2 mm	Ø d 2 mm	□ K mm	Ø preforo mm
G 1/8	9,728	28	100	20	7	5,5	8,8
G 1/4	13,157	19	100	22	11	9	11,8
G 3/8	16,662	19	125	22	12	9	15,25
G 1/2	20,955	14	140	25	16	12	19
G 5/8	22,911	14	140	25	18	14,5	21
G 3/4	26,441	14	150	28	20	16	24,5
G 7/8	30,201	14	160	28	22	18	28,25
G 1	33,249	11	170	36	25	20	30,75
G 1 1/8	37,897	11	180	36	28	22	35,5
G 1 1/4	41,910	11	190	40	32	24	39,5
G 1 3/8	44,323	11	190	40	36	29	42
G 1 1/2	47,803	11	200	45	36	29	45,5

F 7916
F 7918
F 7919
F 7920

DIMENSIONI DEI MASCHI E FORI DI PREPARAZIONE ALLA MASCHIATURA

DIN 374

UNF



Ø nominale	Filetti per pollice P	Ø d 1 mm	L1 mm	L 2 mm	Ø d 2 mm	□ K mm	Ø preforo mm
1/4	28 UNF	6,350	80	16	4,5	3,4	5,5
5/16	24 UNF	7,938	90	18	6	4,9	6,9
3/8	24 UNF	9,525	100	20	7	5,5	8,5
7/16	20 UNF	11,113	100	22	8	6,2	9,9
1/2	20 UNF	12,700	100	22	9	7	11,5
9/16	18 UNF	14,288	100	24	11	9	12,9
5/8	18 UNF	15,875	100	24	12	9	14,5
3/4	16 UNF	19,050	110	28	14	11	17,5
7/8	14 UNF	22,225	140	32	18	14,5	20,4
1	12 UNF	25,400	150	32	20	16	23,3

F 7936
F 7938

DIN 376

M

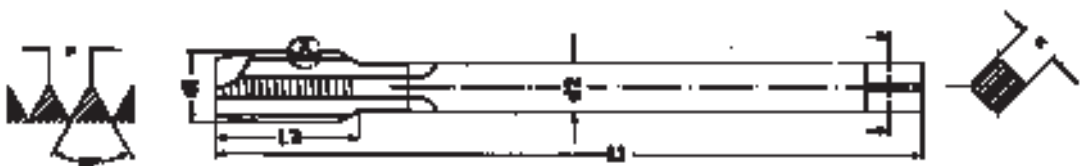


Ø d 1 mm	P mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d 2 mm	□ K mm	Ø preforo mm
M 3	0,5	56	10	2,2	—	2,5
M 3,5	0,6	56	11	2,5	2,1	2,9
M 4	0,7	63	12	2,8	2,1	3,3
M 4,5	0,75	63	13	3,3	2,7	3,7
M 5	0,8	70	14	3,5	2,7	4,2
M 5,5	0,9	70	14	4	3	4,5
M 6	1	80	16	4,5	3,4	5
M 7	1	80	16	5,5	4,3	6
M 8	1,25	90	18	6	4,9	6,8
M 9	1,25	90	18	7	5,5	7,8
M 10	1,5	100	20	7	5,5	8,5
M 11	1,5	100	20	8	6,2	9,5
M 12	1,75	110	22	9	7	10,2
M 14	2	110	24	11	9	12
M 16	2	110	26	12	9	14
M 18	2,5	125	30	14	11	15,5
M 20	2,5	140	30	16	12	17,5
M 22	2,5	140	30	18	14,5	19,5
M 24	3	160	36	18	14,5	21
M 27	3	160	36	20	16	24
M 30	3,5	180	40	22	18	26,5

F 7855 F 7863/2
F 7855/2 F 7863/3
F 7856 F 7863/4
F 7860 F 7863/44
F 7861 F 7863/8
F 7861/2 F 7865/3
F 7861/5 F 7865/4
F 7862 F 7865/44
F 7862/5 F 7865/7
F 7862/7 F 7868
F 7863 F 7871
F 7863/1 F 7947

DIN 376

UNC



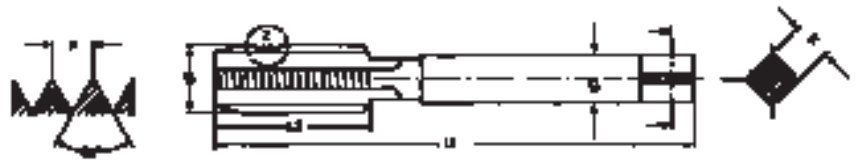
Ø nominale	Filetti per pollice P	Ø d 1 mm	L1 mm	L 2 mm	Ø d 2 mm	□ K mm	Ø preforo mm
1/4	20 UNC	6,350	80	18	4,5	3,4	5,2
5/16	18 UNC	7,938	90	20	6	4,9	6,6
3/8	16 UNC	9,525	100	22	7	5,5	8
7/16	14 UNC	11,113	100	22	8	6,2	9,4
1/2	13 UNC	12,700	110	25	9	7	10,75
9/16	12 UNC	14,288	110	25	11	9	12,25
5/8	11 UNC	15,875	110	28	12	9	13,5
3/4	10 UNC	19,050	125	32	14	11	16,5
7/8	9 UNC	22,225	140	32	18	14,5	19,5
1	8 UNC	25,400	160	36	20	16	22,25

F 7929
F 7930
F 7931

DIMENSIONI DEI MASCHI E FORI DI PREPARAZIONE ALLA MASCHIATURA

DIN 351

UNC

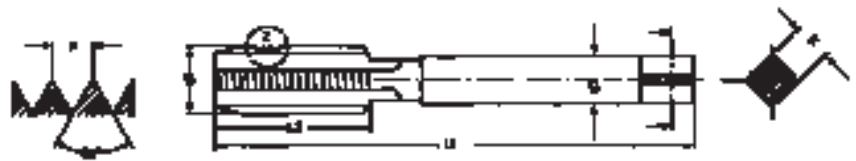


Ø nominale	Filetti per pollice P	Ø d 1 mm	L1 mm	L 2 mm	Ø d 2 mm	□ K mm	Ø preforo mm
1	64	1,854	32	10	2,5	2,1	1,5
2	56	2,184	36	11	2,8	2,1	1,8
3	48	2,515	36	11	2,8	2,1	2,1
4	40	2,845	40	12	3,5	2,7	2,3
5	40	3,175	40	12	3,5	2,7	2,6
6	32	3,505	45	14	4	3	2,85
8	32	4,166	45	14	4,5	3,4	3,5
10	24	4,826	48	16	6	4,9	3,9
12	24	5,486	50	18	6	4,9	4,5
1/4	20	6,350	56	22	6	4,9	5,2
5/16	18	7,938	63	20	6	4,9	6,6
3/8	16	9,525	70	23	7	5,5	8
7/16	14	11,113	75	25	8	6,2	9,4
1/2	13	12,700	80	28	9	7	10,75
9/16	12	14,288	80	30	11	9	12,25
5/8	11	15,875	90	30	12	9	13,5
3/4	10	19,050	105	35	14	11	16,5
7/8	9	22,225	110	35	18	14,5	19,5
1	8	25,400	110	38	20	16	22,25

F 7820/1
F 7821/1
F 7829/7

DIN 352

M



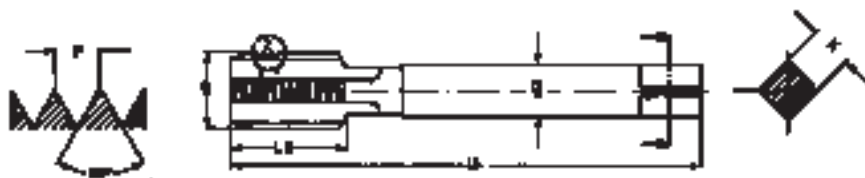
Ø d 1 mm	P mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d 2 mm	□ K mm	Ø preforo mm
M 1	0,25	25	8	2,5	2,1	0,75
M 1,1	0,25	25	8	2,5	2,1	0,85
M 1,2	0,25	25	8	2,5	2,1	0,95
M 1,4	0,3	28	10	2,5	2,1	1,10
M 1,6	0,35	32	10	2,5	2,1	1,25
(M 1,7)	0,35	32	10	2,5	2,1	1,3
M 1,8	0,35	32	10	2,5	2,1	1,45
M 2	0,4	36	11	2,8	2,1	1,6
M 2,2	0,45	36	11	2,8	2,1	1,75
(M 2,3)	0,4	36	11	2,8	2,1	1,9
M 2,5	0,45	40	12	2,8	2,1	2,05
(M 2,6)	0,45	40	12	2,8	2,1	2,1
M 3	0,5	40	12	3,5	2,7	2,5
M 3,5	0,6	45	14	4	3	2,9
M 4	0,7	45	14	4,5	3,4	3,3
M 4,5	0,75	45	14	5	3,8	3,7
M 5	0,8	48	16	6	4,9	4,2
M 6	1	50	18	6	4,9	5
M 7	1	50	18	6	4,9	6
M 8	1,25	56	18	6	4,9	6,8
M 9	1,25	63	18	7	5,5	7,8
M 10	1,5	70	23	7	5,5	8,5
M 11	1,5	70	25	8	6,2	9,5
M 12	1,75	75	28	9	7	10,2
M 14	2	80	30	11	9	12
M 16	2	80	30	12	9	14
M 18	2,5	95	35	14	11	15,5
M 20	2,5	95	35	16	12	17,5
M 22	2,5	100	35	18	14,5	19,5
M 24	3	110	38	18	14,5	21
M 27	3	110	38	20	16	24
M 30	3,5	132	43	22	18	26,5
M 33	3,5	132	43	25	20	29,5
M 36	4	150	53	28	22	32
M 39	4	150	53	32	24	35
M 42	4,5	160	58	32	24	37,5
M 45	4,5	160	58	36	29	40,5
M 48	5	180	63	36	29	43
M 52	5	180	63	40	32	47

F 7800
F 7801
F 7802
F 7823
F 7824
F 7825
F 7826
F 7827

DIMENSIONI DEI MASCHI E FORI DI PREPARAZIONE ALLA MASCHIATURA

DIN 5157

G-BSP



Ø pollici	Ø d 1 mm	Filetti per pollice P	L1 mm	L 2 mm	Ø d 2 mm	□ K mm	Ø preforo mm
G 1/8	9,728	28	63	20	7	5,5	8,8
G 1/4	13,157	19	70	22	11	9	11,8
G 3/8	16,662	19	70	22	12	9	15,25
G 1/2	20,955	14	80	22	16	12	19
G 5/8	22,911	14	80	22	18	14,5	21
G 3/4	26,441	14	90	22	20	16	24,5
G 7/8	30,201	14	90	22	22	18	28,25
G 1	33,249	11	100	25	25	20	30,75
G 1 1/8	37,897	11	125	40	28	22	35,5
G 1 1/4	41,910	11	125	40	32	24	39,5
G 1 3/8	44,323	11	125	40	36	29	42
G 1 1/2	47,803	11	140	40	36	29	45,5
G 1 3/4	53,746	11	140	40	36	29	51,4
G 2	59,614	11	160	40	36	29	57,2

F 7816
F 7817
F 7829/5
F 7829/6

DIN 357

M



Ø d 1 mm	P mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d 2 mm	□ K mm	Ø preforo mm
M 3	0,5	70	22	2,2	—	2,5
M 3,5	0,6	80	25	2,5	2,1	2,9
M 4	0,7	90	25	2,8	2,1	3,3
M 4,5	0,75	90	25	3,3	2,7	3,7
M 5	0,8	100	28	3,5	2,7	4,2
M 6	1	110	32	4,5	3,4	5
M 7	1	110	36	5,5	4,3	6
M 8	1,25	125	40	6	4,9	6,8
M 9	1,25	140	40	7	5,5	7,8
M 10	1,5	140	45	7	5,5	8,5
M 11	1,5	160	45	8	6,2	9,5
M 12	1,75	180	50	9	7	10,2
M 14	2	200	56	11	9	12
M 16	2	200	63	12	9	14
M 18	2,5	220	63	14	11	15,5
M 20	2,5	250	70	16	12	17,5
M 22	2,5	280	80	18	14,5	19,5
M 24	3	280	80	18	14,5	21
M 27	3	315	90	20	16	24
M 30	3,5	315	100	22	18	26,5

F 7879
F 7880
F 7881
F 7884

MF

Ø d 1 x P	L 1 mm	L 2 mm	Ø d 2 mm	□ K mm	Ø preforo mm
M 6 x 0,75	125	25	4,5	3,4	5,2
M 7 x 0,75	125	25	5,5	4,3	6,2
M 8 x 1	135	35	6	4,9	7
M 9 x 1	140	35	7	5,5	8
M 10 x 1	145	35	7	5,5	9
M 11 x 1	155	35	8	6,2	10
M 12 x 1,5	175	42	9	7	10,5
M 14 x 1,5	190	42	11	9	12,5
M 16 x 1,5	200	45	12	9	14,5
M 18 x 1,5	210	45	14	11	16,5
M 20 x 1,5	235	45	16	12	18,5
M 22 x 1,5	250	45	18	14,5	20,5

F 7900

DIMENSIONI DEI MASCHI E FORI DI PREPARAZIONE ALLA MASCHIATURA

DIN 2181

MF

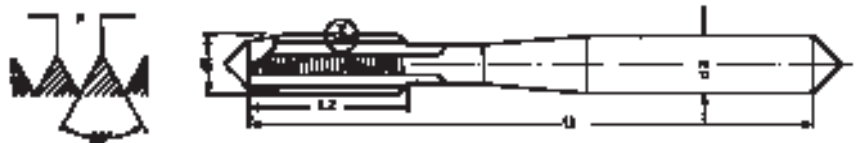


Ø d 1 x P	L 1 mm	L 2 mm	Ø d 2 mm	□ K mm	Ø preforo mm
M 3 x 0,35	36	10	3,5	2,7	2,65
M 4 x 0,35	36	10	4,5	3,4	3,65
M 4 x 0,5	40	12	4,5	3,4	3,5
M 5 x 0,5	45	14	6	4,9	4,5
M 6 x 0,5	45	14	6	4,9	5,5
M 6 x 0,75	48	16	6	4,9	5,2
M 7 x 0,75	48	16	6	4,9	6,2
M 8 x 0,5	50	14	6	4,9	7,5
M 8 x 0,75	50	16	6	4,9	7,2
M 8 x 1	56	18	6	4,9	7
M 9 x 0,75	50	16	7	5,5	8,2
M 10 x 0,75	56	16	7	5,5	9,2
M 10 x 1	63	18	7	5,5	9
M 10 x 1,25	63	18	7	5,5	8,8
M 12 x 1	63	20	9	7	11
M 12 x 1,25	63	20	9	7	10,8
M 12 x 1,5	70	20	9	7	10,5
M 14 x 1	70	20	11	9	13
M 14 x 1,25	70	20	11	9	12,8
M 14 x 1,5	70	20	11	9	12,5
M 16 x 1	70	20	12	9	15
M 16 x 1,5	70	20	12	9	14,5
M 18 x 1,5	80	22	14	11	16,5
M 20 x 1	80	22	16	12	19
M 20 x 1,5	80	22	16	12	18,5
M 22 x 1	80	22	18	14,5	21
M 22 x 1,5	80	22	18	14,5	20,5
M 24 x 1	80	22	18	14,5	23
M 24 x 1,5	80	22	18	14,5	22,5
M 24 x 2	90	25	18	14,5	22
M 25 x 1,5	90	22	18	14,5	23,5
M 26 x 1,5	90	22	18	14,5	24,5
M 27 x 1,5	90	22	20	16	25,5
M 27 x 2	100	28	20	16	25
M 28 x 1,5	90	22	20	16	26,5
M 30 x 1	90	22	22	18	29
M 30 x 1,5	90	22	22	18	28,5
M 30 x 2	100	28	22	18	28
M 32 x 1,5	90	22	22	18	30,5
M 36 x 1,5	100	25	28	22	34,5
M 36 x 2	110	32	28	22	34
M 36 x 3	125	36	28	22	33
M 40 x 1,5	110	25	32	24	38,5
M 40 x 2	125	32	32	24	38
M 40 x 3	125	36	32	24	37

F 7810
F 7811
F 7822/1
F 7822/5
F 7828
F 7829

Maschi per macchine automatiche

M



Ø d 1 mm	P mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d 2 mm	Ø preforo mm
M 2	0,4	40	7	2,5	1,6
M 2,2	0,45	40	8	2,5	1,8
(M 2,3)	0,4	40	8	2,5	1,9
M 2,5	0,45	41	8	2,8	2,1
M 3	0,5	41	9	3	2,5
M 3,5	0,6	49	10	3,5	2,9
M 4	0,7	49	12	4	3,3
M 5	0,8	56	15	5	4,2
M 6	1	62	17	6	5

F 7872